

Gradmatic® Equipment

Çekirdeksiz İndüksiyon Ocakları İçin Astar Uygulama Sistemi

Bir dökümhanenin verimli ve karlı bir şekilde çalışabilmesi güvenilir bir ocak astarının tercih edilmesi ve tercih edilen ocak astarının en doğru şekilde uygulanabilmesi ile başlar. Bu durum indüksiyon ocağınızın astarlanmasında teknolojinin kullanımını gerektirir. Sunmuş olduğumuz yenilikçi Refrakter Astar Uygulama ve Vibrasyon Sistemi, kuru dövme astar uygulamalarını otomatize ederek daha uzun refrakter ömrü, daha az işçilik maliyeti, ve daha sağlıklı bir çevresel ortam sağlar. Sonuç? Düşük maliyetli döküm.



Refrakter Astar Uygulama Sistemi

Astar Uygulama Sistemi daha yoğun bir astar elde etmek amacıyla kuru dövme astarı istikrarlı, eşit, ve tozutmadan yerleştirirken diğer yandan astarın şişlenmesini sağlar. Daha sıkı dövülmüş olan yan duvar uygulaması daha uzun astar ömrü ve daha yüksek üretkenlik anlamına gelir. Sistem işçilik süresini kısaltır ve paketlerin elle boşaltılması sırasında oluşan yoğun tozumanın büyük ölçüde önüne geçer.

Gradmatic, şablon çapı 50 cm ve üstü tüm ocaklar için astar uygulama sistemleri üretir.



InstaCentr®

Şablon Merkezleme

InstaCentr® Şablon Merkezleme aparatları şablonu ocak içerisine dakikalar içerisinde hızlıca ve hassas bir şekilde merkezler.



Taban Vibratör Diski

Ocağın tabanının tümünü ocak platform seviyesinde tek bir operasyonla 12 dakika içerisinde vibrasyonunu gerçekleştirerek yekpare ve sıkı bir taban oluşturur.

Elektrikli vibratör

Darbe gücünün eşit olarak dağılması için bacaklar şablonun iç yüzeyine dayanan vibratörlerle donatılmıştır. Vibrasyon konik kısımda daha yoğunlaşmıştır. Tüm yan duvarın sıkıştırılması 12 ila 16 dakika arasında tamamlanmaktadır.



**GRADMATIC
EQUIPMENT
INC**

Bütünsel ocak astarlama çözümü.

Istanbul Metalurji Ltd.

Tel: +90 216 368 50 51 Faks: +90 216 368 52 58

E-posta: info@istanbulmetalurji.com.

www.gradmatic.com